



COMMUNIQUÉ DE PRESSE
Le 8 septembre 2020

**L'ALLIANCE INDUSTRIE DU FUTUR LABELLISE
7 NOUVELLES ENTREPRISES « VITRINES INDUSTRIE DU FUTUR ».
DualSun, EOZ, JPB système, Rochette Industrie, Sepro Group, Sidel Packing
Solutions et WILO France ont su mener un projet de transformation industrielle
innovant, démarche indispensable pour sortir de la crise Covid-19
et construire un nouvel avenir industriel.**

L'Alliance Industrie du Futur (AIF), présidée par Bruno Grandjean, attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à 7 nouvelles entreprises. DualSun (Marseille-13), EOZ (Limoges Fourches – 77), JPB système (Montereau sur le Jard – 77), Rochette Industrie (Villeneuve lès Béziers – 34), Sepro Group (La Roche sur Yon – 85), Sidel Packing Solutions (Corcelles les Citeaux – 21) et WILO France (Laval – 53) ont développé concrètement un projet novateur pour l'organisation de leur production et notamment à travers le numérique et la place accordée à l'humain.

Décerné sur proposition d'un Comité ad-hoc de l'AIF, et approbation de son Conseil d'administration, le label « Vitrine Industrie du Futur » est attribué depuis 2015 aux industriels les plus engagés dans leur transformation. PME, ETI ou grands groupes industriels peuvent proposer leurs candidatures et se voir attribués ce label, symbole de dynamisme et de compétitivité.

Bruno Grandjean, président de l'AIF, déclare : « *La labellisation de ces entreprises industrielles démontre que les transformations réussies sont en général la résultante d'une combinaison d'initiatives multidisciplinaires mettant les hommes au cœur du projet d'entreprise. En tirant partie de la révolution numérique pour bâtir un nouveau modèle économique ou pour donner un nouvel élan à des métiers plus traditionnels, des entrepreneurs visionnaires écrivent une nouvelle page de l'industrie française, la labellisation vitrine industrie du futur permet de mettre en valeur ces initiatives et démontrer la modernité et la créativité de nos entreprises* ».

Bruno Grandjean, ajoute : « *Au cœur de la crise, l'Alliance Industrie du Futur a su apporter un soutien utile à ces entreprises emblématiques, en leur proposant de se retrouver une fois par semaine autour de « WebCafé Industrie du Futur », afin d'échanger sur leurs expériences, s'enrichir des actions mises en place et ajuster au mieux le pilotage de leurs entreprises. Ces temps de parole, libre et sans ambages, a permis d'identifier les actions fortes à mener pour rendre notre Industrie plus compétitive et plus forte. La rentrée est complexe et ces Vitrines Industrie du Futur devront, plus que jamais, faire preuve de flexibilité et d'innovation... Je ne peux que les féliciter de leur engagement et de leur audace à se transformer !* ».

A ce jour, 86 entreprises ont été labellisées Vitrines Industrie du Futur par l'AIF. Un objectif de 100 à fin 2020 a été retenu en septembre 2018, en appui au plan d'actions lancé par le Premier Ministre Édouard Philippe, pour la transformation industrielle par le numérique et l'Industrie du Futur. Encouragée par le gouvernement, l'Alliance Industrie du Futur (AIF) met tout en œuvre pour poursuivre sa mission d'accompagnement vers la transformation industrielle de la France.



DualSun (Marseille-13)

Développement d'un projet industriel au service de l'expérience client sur le marché très compétitif du solaire, dans un contexte de croissance rapide des ventes et de décloisonnement de l'innovation.

DualSun, TPE française, est créée en 2010. Fruit de la rencontre de deux étudiants, Laetitia Brottier et Jérôme Mouterde, en classe préparatoire scientifique, ils étaient mus par une même obsession pour l'innovation et l'accès à un monde plus vert. Ils s'initient à l'entrepreneuriat sur les bancs de Centrale Paris, ils affirment alors leur volonté de conférer à leur avenir professionnel un impact sociétal. DualSun est spécialisée dans le développement de panneau solaire multi-énergie hybride « made in France » et compte 15 salariés.

Dans le contexte du marché concurrentiel du panneau solaire, DualSun se distingue par le développement, la production et la commercialisation de son innovation brevetée à l'international : le premier panneau solaire hybride certifié au monde qui fournit à la fois de l'électricité et de l'eau chaude. La mission de DualSun : développer des systèmes solaires qui proposent à la fois électricité et chaleur pour tendre vers des bâtiments positifs en énergie.

Le projet Industrie du Futur

Pour répondre à un enjeu d'amélioration de sa compétitivité et de déploiement en masse de son innovation, DualSun a mis en place un projet industriel lui permettant de renforcer sa compétitivité en connectant ses clients et son usine, en automatisant sa ligne de production et en faisant le lien entre savoir-faire industriels locaux et écosystème français de recherche et de financement.

Ainsi, DualSun a mis en place des actions concrètes : des partenariats R&D produit et process avec le CEA Ines, le développement d'une plateforme client numérique « MyDualSun », le développement de brevets, de produits certifiés, l'équipement de l'usine de ses propres panneaux : Usine Showroom. Les résultats obtenus sont probants. DualSun a su optimiser sa production, implémenter des améliorations incrémentales, améliorer l'expérience client.

Laetitia Brottier, co-fondatrice et directrice Innovations, résolument optimiste déclare « *être acteur d'innovations dans le solaire est passionnant, la technologie évolue extrêmement vite, les prix ont été divisés par 2 en 10 ans, les modules sont déjà moins chers que l'ardoise, et ce n'est pas fini ! Bientôt, tous les nouveaux toits seront solaires* ». Jérôme Mouterde, co-fondateur et CEO, ajoute : « *nos panneaux solaires sont ultra-performants et visent à rendre l'énergie solaire plus compétitive : c'est la clé pour une diminution réelle de l'empreinte carbone des bâtiments dans lesquels nous vivons* ».

Antoine Walckenaer, chef de projet industrialisation de DualSun, est fier des résultats obtenus : « *Ce projet est une opportunité de revoir en profondeur ce qui peut faire la compétitivité d'un industriel en France aujourd'hui : décloisonnement de l'innovation, lien fort avec le client, digitalisation et autonomisation des opérations, responsabilisation des opérateurs.* »

L'Alliance Industrie du Futur labellise DualSun (Marseille - 13) « Vitrine Industrie du Futur » pour le développement et le déploiement d'une innovation de rupture autour de la transition énergétique basée sur des partenariats avec l'écosystème français de la recherche, de l'industrie de production et du financement.

<https://dualsun.com/fr/>



EOZ (Limoges Fourches – 77)

Le compétent décide et la hiérarchie autorise.

Fabricant français de Claviers, Composants et de solutions personnalisées d'Interfaces Homme Machine de qualité. De l'interrupteur miniature au bouton anti-vandale, du clavier standard à la face-avant intégrée, les techniques évoluent, progressent et se complexifient. La structure EOZ est née de cette nécessité et poursuit dans ce sens sa recherche des solutions de l'avenir. Créé en 2011 afin de répondre aux exigences d'adaptation et de performance dans des secteurs d'activité extrêmement divers ; EOZ a donc adapté sa structure fonctionnelle pour que le savoir-faire soit plus organique et ainsi développer sa polyvalence au service de ses clients. EOZ est distribuée dans plus de 15 pays à travers le monde et est issue du rachat de la majeure partie des actifs d'EAO Secme, société historique de composants électromécaniques de 1932, dirigée par Loïc Gauthier et Audrey Marques. Une stratégie autour de la qualité, du service client, de l'adaptation aux besoins, de la diversification et de l'internationalisation a été mise en place.

Le projet Industrie du Futur

Dans un contexte de concurrence mondiale, EOZ a su développer les outils nécessaires à l'adaptation aux demandes de ses clients par l'agilité et l'excellence de ses équipes dans son métier. Son organisation « organique » et libérante qui se repose sur des liens avec son écosystème forts, permet l'appropriation et la maîtrise rapide de technologies nouvelles pour des utilisations internes mais aussi en réponse à de nouveaux marchés mondiaux.

De nombreuses actions ont été mises en œuvre pour répondre à ces enjeux : nouvelles conceptions produit avec intégration de solutions IoT, IHM et écoconception, nouveau bâtiment et parc machine connecté, pilotage de la production et maîtrise de la donnée utile, cobots comme outils au service des opérateurs, développement intelligence collective par un management organique. Enfin, les collaborations entre industriels et start-ups ont été un véritable moteur dans le développement de l'activité, tout comme le renforcement du tissu local et régional.

Et les résultats sont là pour EOZ. En effet, en plaçant l'Homme au centre de l'activité, de nouvelles valeurs client et une fidélisation certaine sont apparues. Par ailleurs, EOZ a gagné en flexibilité et en agilité concernant sa production. Enfin, EOZ a connu une croissance de son chiffre d'affaire et de ses résultats.

« Nous sommes fiers de vivre dans une entreprise « organique » ; ce que nous vivons de confiance à l'intérieur se voit à l'extérieur, permet de fédérer nos partenaires et fait vivre toute cette communauté d'intérêt dans le respect réciproque et la maîtrise de notre métier », commentent Loïc Gauthier et Audrey Marques, Dirigeants-propriétaires de EOZ.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à EOZ (Limoges Fourches – 77) pour sa démarche centrée autour de l'Homme entrepreneur lui permettant d'intégrer les nouvelles technologies au service du développement de son positionnement marché en lien avec son écosystème.

www.eozonline.com



JPB système (Montereau sur le Jard – 77)

Digitalisation et innovations sur le process de production et développement de solutions de rupture.

Créée en 1995, JPB système est une PMI de Seine-et-Marne (77) fournissant des systèmes auto-freinant à tous les plus grands motoristes aéronautiques mondiaux. Depuis 10 ans, JPB Système connaît une croissance exponentielle soutenue par une capacité de production, une réactivité et un niveau de qualité reconnus internationalement.

JPB système compte 110 salariés en France mais également une deuxième usine en Pologne et une filiale aux États-Unis, pour ainsi servir au mieux ses clients et se développer sur de nouveaux marchés.

Le projet Industrie du Futur

Depuis 2009, dans un contexte de forte croissance marché, JPB Système a pris le pari de monter plusieurs lignes de production de dernière génération en France. Cette décision a été accompagnée par le développement en interne de différents outils permettant l'interconnexion entre les machines, la gestion de la production à tous les niveaux, son suivi en temps réel et, à travers cela, la valorisation des postes de tous les collaborateurs, de l'opérateur au manager.

De plus, la culture d'entreprise favorise l'échange, la prise d'initiative et l'innovation, entraînant le développement de nouveaux produits connectés et la création d'une filiale digitale : Keyprod.

Keyprod est un système de suivi des performances temps réel, conçu pour s'intégrer très simplement et rapidement dans l'environnement d'un site de production. Keyprod comprend un device IIoT utilisant une technologie avancée et de l'Intelligence artificielle pour faire parler les machines automatiquement sans aucune connexion.

Pour mener à bien cette transformation, JPB système a également mis en place la robotisation complète des lignes de production, le développement du couple produit/process de rupture et a surtout encouragé le management fondé sur l'initiative.

Grâce à l'engagement des collaborateurs, JPB système connaît une hyper croissance, permettant de développer son activité et de proposer une gamme de produits diversifiée. La place de l'Homme au centre de la transformation est là aussi déclencheur d'innovations.

« Le cœur de notre projet, c'est le bon sens. Notre vision de l'usine du futur, c'est d'apporter des réponses nouvelles et pragmatiques à des problèmes posés » précise Damien MARC, Président de JPB système.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à JPB Système pour sa démarche intégrant les nouvelles technologies ainsi que la prise en compte de l'Humain dans sa réponse à des enjeux stratégiques de positionnement marché historiques et lui permettant une diversification vers des nouveaux marchés de rupture.

www.jpb-systeme.com



Rochette Industrie (Villeneuve lès Béziers – 34)

Répondre à la mondialisation et se différencier par la performance industrielle, grâce à la digitalisation de nos process et de la montée en compétence de nos collaborateurs.

Implanté sur 4 sites industriels en France depuis 45 ans, Rochette Industrie compte 170 collaborateurs. Groupe familial français, Rochette Industrie est spécialisé dans la sous-traitance de sous-ensembles mécaniques et hydrauliques, d'intégration de procédés spéciaux et d'usinage de précision dans des secteurs de pointe, tels que les secteurs pétroliers, aéronautiques et verriers. En produisant des ensembles mécaniques & hydrauliques spécifiques, Rochette Industrie répond aux défis technologiques et industriels que ses clients ont à relever dans un monde qui demande toujours plus d'agilité et de flexibilité.

Le projet Industrie du Futur

Les fluctuations très importantes et cycliques des marchés du pétrole conduisent à définir des organisations d'entreprise qui se veulent à la fois structurées mais aussi agiles tout en intégrant une forte volonté de diversification.

L'utilisation d'outils, telles que les briques technologiques de l'Industrie du Futur, suivant une articulation ingénieuse et basée sur l'intégration de l'humain conduit Rochette Industrie à proposer un modèle de digitalisation unique.

Pierre-Damien Rochette, Directeur Général, explique : « *Notre culture d'entreprise est tournée vers l'innovation et nous devons faire preuve d'intelligence collective pour répondre aux enjeux que nous avons identifiés, tels que la diversification marché, la variation cyclique forte des niveaux de commande, les compétences de nos collaborateurs. Aussi, nous avons travaillé à prioriser les actions efficaces et pertinentes et la place de l'Homme y était au cœur. Nous souhaitons humaniser la digitalisation de notre entreprise !* ».

Ainsi, il a été apporté une attention particulière à l'implication du personnel dans cette transformation : volonté de maîtriser les outils numériques de pilotage de la production, réaménagement des locaux, développement d'une politique RSE. Par ailleurs, les équipes commerciales ont déployé énergie et stratégie pour développer de nouveaux marchés à l'international.

Cette transformation se caractérise alors par un cercle vertueux où outils de digitalisation (cybersécurité, dématérialisation, automatisation, etc.) et gestion humaine (management participatif, développement des compétences, formation, etc.) s'autoalimentent pour créer la performance de manière continue autour d'une digitalisation humanisée. L'innovation et la complexité ne résident pas dans les outils de l'Industrie du Futur employés, mais dans l'articulation ingénieuse de ceux-ci.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à Rochette Industrie pour son modèle d'utilisation de briques simples de l'Industrie du Futur basé sur l'Homme au centre lui ayant permis d'apporter des réponses à son positionnement sur un marché principal cyclique tout en développant la diversification et l'international.

<https://www.rochetteindustrie.com/>

Sevro Group est une entreprise spécialisée dans le domaine des robots industriels. Cette société française compte 12 filiales ou bureaux de vente directs, ainsi qu'un réseau de 40 distributeurs et représentants de la marque à travers le monde avec pour seule culture, la satisfaction client. 85% des produits de la marque Sevro sont exportés et vendus dans 42 pays différents (chiffres 2019)

Les 650 collaborateurs, de 25 nationalités différentes sont au quotidien à l'écoute de clients issus de différents secteurs d'activités comme l'automobile, le médical, le packaging, l'électronique, et bien d'autres. Sevro Group accompagne aussi de nombreux équipementiers globaux ainsi que des transformateurs régionaux ou locaux.

Sevro Group conçoit et intègre des robots 3 axes, 5 axes et 6 axes avec une plateforme de commande native unique pour toutes les presses d'injection plastique : Visual.

Sevro Group souhaite renforcer sa position de leader sur son marché.

Le projet Industrie du Futur

En passant du montage à l'unité de machines spéciales à la production de robots en série, Sevro Group a réussi à multiplier par 2 sa production en 5 ans.

Sevro a mis en place un système d'excellence qui intègre les principes du concept « White Plant ». Ils ont permis à Sevro d'être plus performant, tout en améliorant la qualité et la sécurité et en transformant l'usine en un véritable showroom.

Six actions prioritaires ont été mises en place :

- La distinction plus nette entre produits standards et produits « sur-mesure »,
- L'assemblage en ligne,
- La généralisation de structures modulaires,
- La « White plan »,
- Le développement d'un écosystème fort de partenaires technologiques et industriels, nationaux et internationaux,
- Le développement d'applications métiers 4.0 pour nos clients, comme par exemple Live Support pour la maintenance à distance ou encore Opticylce, application qui vise à standardiser et à améliorer significativement les temps de cycles des robots.

Sevro Group porte un soin très particulier à l'environnement de travail. Les intervenants de la chaîne de valeur sont responsabilisés à l'appropriation des anomalies générées. Cela permet à Sevro Group de générer des conditions de travail qui favorisent les échanges transverses, tout en mettant le client au centre de toutes les décisions.

Arnaud Bourgeois, Directeur des opérations de Sevro Group commente : « *Plus on augmente son niveau d'exigence, plus il faut augmenter son niveau de collaboration et c'est grâce à cette stratégie que Sevro Group a tenu son pari !* ». Les résultats sont tangibles : l'amélioration de la qualité de la production, la productivité des collaborateurs, la flexibilité de la production notamment.

Par ailleurs Sevro Group s'attache depuis de nombreuses années à travailler avec un écosystème d'entreprises du secteur, permettant toujours plus d'innovation.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à Sevro pour son plan industriel centré sur le concept « White plant » utilisant des briques de l'industrie du futur en réponse à un positionnement marché de niche tiré par l'export mais aussi en y intégrant un volet humain prépondérant ainsi qu'un lien fort avec son écosystème en réponse à une démarche de service client.

www.sevro-groupe.com



Sidel Packing Solutions (Corcelles les Cîteaux – 21)
Intégrer des nouvelles briques technologiques et l'éco-conception, attirer les talents et développer les compétences, une stratégie globale pour créer de

l'agilité et de la valeur client !

Implanté à Corcelles les Cîteaux en Bourgogne, Sidel Packing Solutions est spécialisée dans la conception et la fabrication de machines d'emballage assurant la mise en caisses carton de nombreux produits de grande consommation. L'entreprise s'adresse aux industriels de l'agro-alimentaire, de l'hygiène du corps et de la maison mais aussi des boissons et de la pharmacie. Près de 40 000 machines du Groupe Sidel sont en production dans plus de 190 pays du monde entier. Dans un contexte compétitif et mondialisé, Sidel Packing Solutions a su se réinventer pour proposer à ses clients des machines toujours plus personnalisées, flexibles et connectées.

Le projet Industrie du Futur

Les enjeux et défis étaient nombreux pour Sidel Packing Solutions : Une concurrence globale et locale, une demande accrue pour augmenter la compétitivité sur ses équipements tout en réduisant leur empreinte carbone, une agilité globale pour s'adapter et se transformer aux changements récurrents de ses marchés, la réduction des délais, et enfin l'attractivité de l'entreprise pour attirer et conserver les compétences clés.

Une stratégie autour de 5 piliers majeurs a permis de répondre à l'ensemble de ces attentes.

Attirer les talents et développer les compétences pour intégrer la robotique et la mécatronique au cœur des équipements a permis d'atteindre les niveaux de modularité, de flexibilité et de personnalisation souhaités. L'embauche de nouveaux collaborateurs aux profils orientés « Industrie du Futur », le support à la création d'une école robotique, la formation d'alternants et l'accompagnement des équipes internes au niveau mondial sont autant d'éléments qui ont permis l'intégration avec succès de ces nouvelles technologies.

Les **machines connectées** avec accès à distance et monitoring, l'utilisation de **la virtualisation avec les jumeaux numériques** et enfin **l'éco-conception** ont permis d'augmenter la compétitivité et l'avance technologique de l'entreprise. La réduction des frais de prototypage, des temps de mise en service et d'intervention en général mais également la diminution des coûts matière et des consommations énergétiques sont autant de gains générés par ses nouveaux outils et services.

Gaël Cheron, Responsable Innovation commente : *Depuis presque 50 ans, nous accompagnons nos clients dans leurs besoins d'automatisation pour le suremballage carton de leurs produits. Notre capacité à anticiper les virages technologiques tout en accompagnant et développant les compétences de nos collaborateurs positionne Sidel Packing Solutions comme un partenaire expert auprès de nos clients.*

Le caractère emblématique de Sidel packing Solutions ? Sa capacité à répondre à des besoins très différents en termes de marchés, emballages primaires et secondaires, technologies, cadences,..., avec agilité et en créant toujours de la valeur associée pour ses clients.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à Sidel Packing Solutions Pour la mise en place d'une stratégie globale et performante « Industrie du Futur » basée sur des briques technologiques innovantes, le recrutement de nouveaux talents et le développement des compétences de ses collaborateurs, l'ensemble dans un environnement international fortement concurrentiel.

www.sidel.com/fr



WILO France (Laval – 53)

Mettre la santé et la performance au cœur de la transformation produits, en impliquant l'ensemble des collaborateurs.

WILO France, filiale du Groupe allemand Wilo SE, conçoit et fabrique des pompes et systèmes de pompage à haut rendement énergétique. Ces produits trouvent leur application dans les domaines du bâtiment, du cycle de l'eau et de l'industrie. Wilo propose des solutions complètes et innovantes pour une gestion optimisée de l'eau.

Avec environ 8000 collaborateurs et plus de 60 filiales à travers le monde, Wilo étend sa présence locale grâce à plus de 70 sites de production et de distribution dans plus de 90 pays.

Son site de Laval (600 personnes) regroupe 3 centres de développement produits et les unités de production associées, ainsi qu'un centre logistique pour le stockage et la distribution des composants et produits finis en France et dans les 60 filiales du Groupe.

Le projet Industrie du Futur

Dans un contexte de changement climatique et de compétitivité à l'international, WILLO France, par son positionnement sur des marchés d'équipements grand public pour l'habitation, est soumis au renforcement des réglementations autour des consommations énergétiques de ses produits.

WILLO France a dû reconcevoir l'ensemble de ses gammes pour proposer des produits à haut rendement énergétique tels que des surpresseurs pour l'habitat collectif et des petits circulateurs de chauffage à destination de la distribution professionnelle. Tout en ayant une politique cohérente tournée d'une part, vers l'optimisation des processus et, d'autre part, vers la flexibilité pour les clients. L'utilisation de briques de l'Industrie du Futur a ainsi permis d'aboutir à des résultats probants tout en renforçant l'implication de ses collaborateurs mais aussi sa capacité d'adaptation au marché.

Pour ce faire, plusieurs actions ont été déployées : le renforcement sur la Recherche et le Développement avec pour objectif la réduction de la consommation énergétique de produits, l'ergonomie et la réalité virtuelle pour optimiser l'ergonomie des postes de travail ainsi que la robotisation des tâches pénibles à risque.

« Innover dans nos produits, nos process, travailler ensemble à l'amélioration des conditions de travail dans un souci constant de compétitivité permet à l'usine de Laval d'être reconnue comme une vitrine du Groupe Wilo. » commente fièrement Olivier MINAUD, Directeur des Opérations.

En effet, les résultats positifs de cette transformation suscitent l'intérêt : la montée en compétence et la valorisation du travail en équipe sont encore plus fortement ancrées au cœur de la gestion des ressources humaines ; l'éradication des maladies professionnelles a été constatée et les jours d'arrêts maladie ont été divisés par 10.

Du côté de la production, une véritable culture sécurité a été intégrée dans les processus opérationnels et la performance industrielle accompagne la production, à Laval, de produits et composants exportés dans le monde entier.

L'Alliance Industrie du Futur attribue le label « Vitrine Industrie du Futur » à WILLO France pour l'utilisation de briques Industrie du Futur en réponse à l'optimisation de la consommation énergétique de ses produits ainsi qu'à l'adéquation produit / process associée complétée par une approche centrée sur les aspects santé et sécurité de son personnel. L'ensemble lui permet de maintenir sa compétitivité sur des marchés internationaux tout en améliorant la qualité de vie au travail.

<https://wilo.com/fr/fr/>

Suivez l'actualité de l'AIF sur
www.industrie-dufutur.org et sur Twitter : [@industrie_futur](https://twitter.com/industrie_futur)

À propos de l'Alliance Industrie du Futur

Créée en 2015, l'Alliance Industrie du Futur, association loi 1901, rassemble et met en mouvement les compétences et les énergies d'organisations professionnelles, d'acteurs scientifiques et académiques, d'entreprises et de collectivités territoriales, notamment les Régions, pour assurer, en particulier, le déploiement du plan ministériel, Industrie du Futur. Elle organise et coordonne, au niveau national, les initiatives, projets et travaux des PME/ETI, pour la modernisation des outils industriels et la transformation de leurs modèles économiques, notamment par l'apport de nouvelles technologies, comme le numérique. Elle s'appuie pour cela sur des groupes de travail dédiés. Son action est relayée en régions par des plateformes spécifiques qui s'appuient sur les réseaux des membres de l'Alliance et les collectivités, afin d'accompagner les entreprises au plus près du terrain. Son parti pris : intégrer le salarié avec son savoir-faire et son savoir-être, comme élément majeur de la réussite de ce processus. L'objectif final étant de repositionner l'industrie française au centre du développement économique du pays, dépendant de l'amélioration de la compétitivité. L'Alliance Industrie du Futur est membre fondateur de la French Fab.

Contact presse Alliance Industrie du Futur

Anne-Solène Degon – 06 27 40 03 20 – anne-solene.degon@industrie-dufutur.org